

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Ab. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum/ Date: 06.12.2024

Firma / firm: Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 0045/202/WZ/0786/24 Aktenz./ File: SWEW-1454-07

Ort / place: D-45473 Mülheim a. d. Ruhr

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0786/22 Aktenz./ File: SWEW-1454-07

lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung/ Dimension Dicke [mm] ¹⁾ Thickness	Prüfgrundlage Anforderungen ²⁾ Requirements	Bemerkung/ Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	S235JR+N	DIN EN 10025-2	+N/ +NR	Grobblech	150	AD 2000 W1/W10	Gleichwertigkeit +N/ +NR überprüft
1.2	S235J2+N						
1.3	S275JR+N						
1.4	S275J2+N						
1.6	S355J2+N						
1.7	S355K2+N						
2.1	P235GH						
2.2	P265GH						
2.3	P295GH						
2.4	P355GH						
3.1	P275NH	DIN EN 10028-3	+N/ +NR	Grobblech	250	AD 2000 W1/W10 VdTÜV-Wbl. 352/1	Gleichwertigkeit +N/ +NR überprüft
3.2	P275NL1						
3.3	P275NL2						

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Ab. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum/ Date: 06.12.2024

Firma / firm: Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH

DGRL-Nr.: 0045/202/WZ/0786/24 Aktenz./ File: SWEW-1454-07

Ort / place: D-45473 Mülheim a. d. Ruhr

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0786/22 Aktenz./ File: SWEW-1454-07

lfd. Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung/ Dimension Dicke [mm] ¹⁾ Thickness	Prüfgrundlage Anforderungen ²⁾ Requirements	Bemerkung/ Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
3.4	P355N		+N/ +NR	Grobblech	250	AD 2000-W1/W10 VdTÜV-Wbl.354/1	Gleichwertigkeit +N/ +NR überprüft
3.5	P355NH		+N/ +NR				
3.6	P355NL1		+N/ +NR				
3.7	P355NL2		+N/ +NR				
3.8	P460NH		+N/ +NT		250	AD 2000 W1/W10 VdTÜV-Wbl.357/1	
3.9	P460NL1		+N/ +NT				
3.10	P460NL2		+N/ +NT				
4.1	P235S	DIN EN 10207	+N/ +NR	Grobblech	60	AD 2000-W1/W10	Gleichwertigkeit +N/ +NR überprüft
4.2	P265S						
4.3	P275SL						

TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Ab. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

		<u>Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate</u>	Datum/ Date: 06.12.2024
Firma / firm:	Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH	DGRL-Nr.: 0045/202/WZ/0786/24	Aktenz./ File: SWEW-1454-07
Ort / place:	D-45473 Mülheim a. d. Ruhr	AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0786/22	Aktenz./ File: SWEW-1454-07

Erläuterungen / Explanations

+N = Normalgeglüht/ normalized;
+NT = Normalgeglüht und angelassen/ normalized and annealed;
+NR = normalisierend gewalzt/ normalized hot rolled
+QT/ V = vergütet/ quenched and tempered;

- 1) der zugelassene Abmessungsbereich und Lieferzustand gemäß VdTÜV-Werkstoffblatt / Zulassung ist zu beachten
- 2) Werkstoffe aus nichtharmonisierten Normen bzw. sonstige Werkstoffe, die im Geltungsbereich der Richtlinie 2014/68/EU eingesetzt werden sollen, nur mit Einzelgutachten (RL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.2c)