

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.02.2026

Ausstellungsdatum: 17.02.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH
Sandstraße 140, 45473 Mülheim/Ruhr

mit dem Standort

Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH
Prüfzentrum
Sandstraße 140, 45473 Mülheim/Ruhr

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, metallographische Prüfungen und Funkenemissionsspektrometrie

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Inhaltsverzeichnis

1	Mechanisch-technologische Untersuchungen [Flex A]	3
1.1	Zugversuch	3
1.2	Warmzugversuch	3
1.3	Kerbschlagbiegeversuch	3
1.4	Härteprüfung	4
1.5	Biegeversuch	5
1.6	Aufweitversuch	5
1.7	Ringfaltversuch	5
1.8	Ringaufdornversuch	6
1.9	Ringzugversuch	6
1.10	Druckversuch	6
1.11	Fallgewichtsversuch	6
1.12	Bruchmechanische Versuche	7
2	Metallographie	7
2.1	Metallographie - genormte Prüfverfahren-[Flex A]	7
2.2	Metallographie - nicht genormte Prüfverfahren	8
3	Emissionsspektrometrie (FES)	9
4	Oberflächenprüfung [Flex A]	9

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01**1 Mechanisch-technologische Untersuchungen [Flex A]****1.1 Zugversuch**

ASTM A370 2022	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
ASTM A770/A770M 2003	Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications
ASTM E8/E8M 2022	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
GOST 1497 1984	Metallic materials – tensile tests
GOST 6996 1966	Welds, Methods for the determination of mechanical properties
GOST 10006 1980	METALLIC MATERIAL PIPES

1.2 Warmzugversuch

ASTM E21 2020	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur

1.3 Kerbschlagbiegeversuch

ASTM A370 2022	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
ASTM E23 2018	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 148-1 Beiblatt 1 2014-02	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren – Beiblatt 1: Sonderprobenformen
GOST 6996 1966	Welds, Methods for the determination of mechanical properties
GOST 9454 1978	Metals – Method for testing the impact strength at low, room and high temperature

1.4 Härteprüfung

ASTM A255 2020	Standard Test Methods for Determining Hardenability of Steel
ASTM E10 2018	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials
ASTM E92 2023	Standard Test Method for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials
ASTM E18 2022	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
ASTM E384 2022	Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials
DIN EN ISO 642 2000-01	Stahl – Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2016-12	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

1.5 Biegeversuch

ASTM A335/A335M 2023	Standard Specification for Seamless Ferritic Alloy-Steel Pipe for High-Temperature Service
ASTM A370 2022	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe – Biegeversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen
GOST 6996 1966	Welds, Methods for the determination of mechanical properties
SEP 1390 1996	Aufschweißbiegeversuch

1.6 Aufweitversuch

DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe – Rohr – Aufweitversuch
GOST 8694 1975	Tubing – Expansion testing method

1.7 Ringfaltversuch

ASTM A370 2022	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch
GOST 8695 1975	TUBING – FLATTING TESTING METHOD

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

1.8 Ringaufdornversuch

DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringaufdornversuch
----------------------------	--

1.9 Ringzugversuch

DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch
----------------------------	--

1.10 Druckversuch

ASTM E9 2019	Standard Test Methods of Compression Testing of Metallic Materials at Room Temperature
-----------------	--

DIN 50106 2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe – Druckversuch bei Raumtemperatur
----------------------	---

1.11 Fallgewichtsversuch

API RP 5L 3 2014-08	Recommended Practice for Conducting Drop-Weight Tear Tests on Line Pipe
------------------------	---

ASTM E208 2020	Standard Test Method for Conducting Drop-Weight Test to Determine Nil-Ductility Transition Temperature of Ferritic Steels
-------------------	---

ASTM E436 2003	Standard Test Method for Drop-Weight Tear Tests of Ferritic Steels
-------------------	--

DIN EN 10274 1999-07	Metallische Werkstoffe – Fallgewichtsversuch
-------------------------	--

GOST 30456 1997	Metal Products – STEEL ROLLED SHEETS AND PIPES – Impact Bend Test Methods
--------------------	---

SEP 1325 1982-12	Fallgewichtsversuch nach W. S. Pellini
---------------------	--

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

1.12 Bruchmechanische Versuche

ASTM E1290 2008	Standard Test Method for Crack-Tip Opening Displacement (CTOD) Fracture Toughness Measurement
ASTM E1820 2025	Standard Test Method for Measurement of Fracture Toughness
BS 7448-1 1991-12	Prüfung der Bruchmechanik. Bestimmung des K _{Ic} -Werts, der kritischen Rissöffnungsverschiebung und des J-Wertes metallischer Werkstoffe
DIN EN ISO 15653 2018-06	Metallische Werkstoffe – Prüfverfahren zur Bestimmung der quasistatischen Bruchzähigkeit von Schweißnähten
ISO 12135 2021-07	Metallic materials – Unified method of test for the determination of quasistatic fracture toughness

2 Metallographie

2.1 Metallographie - genormte Prüfverfahren [Flex A]

ASTM E45a 2018	Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel
ASTM E112 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
ASTM E381 2022	Standard Method of Macroetch Testing Steel Bars, Billets, Blooms, and Forgings
ASTM E1181 2002	Standard Test Methods for Characterizing Duplex Grain Sizes
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren – Mikroskopische Prüfung von Edeltählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11299-01-01

DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl – Bestimmung der Entkohlungstiefe
ISO 4967 2013-07	Steel – Determination of content of non-metallic inclusions – Micrographic method using standard diagrams
ISO 4968 2022-03	Steel – Macrographic examination by sulphur print (Baumann method)
GOST 1778 1978	STEEL – Metallographic determination of non-metallic inclusions
GOST 5639 1982	STEEL AND ALLOYS – METHODS FOR DETECTION AND DETERMINATION OF GRAIN SIZE
GOST 5640 1968	STEEL – METALLOGRAPHIC METHOD FOR EVALUATION OF SHEETS AND STRIPS MICROSTRUCTURE
SEP 1520 1998-09	Mikroskopische Prüfung der Carbidausbildung in Stählen mit Bildreihen

2.2 Metallographie - nicht genormte Prüfverfahren

A 4.4.01 Rev. 02 2018-07	Quantitative Bestimmung einzelner Gefügebestandteile
A 4.4.02 Rev. 04 2018-01	Metallographische Bewertung von Stahlproben nach NACE TM0284
VdTÜV MB WERK 1272 2011-10	Mikroskopische Bestimmung der Ferritgehalte an nahtlosen Rohren und Schmiedestücken aus warmfesten ferritisch / martensitischen 9-12%Cr-Stählen nach Bildrichtreihen

3 Emissionsspektrometrie (FES)

A 4.4.04 Produktanalyse mit der Funkenemissionsspektrometrie für
Rev. 6.1 un-, niedrig- und hochlegierte Stähle
2025

4 Oberflächenprüfung [Flex A]

DIN EN ISO 4288 Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
1998-04 Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Regeln und
Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit

verwendete Abkürzungen:

A 4.4.XX	Arbeitsanweisung der Salzgitter Mannesmann Grobblech GmbH
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society for Testing and Materials
BS	British Standard
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
GOST	Gossudarstvennyj Standart (staatliche Normenstelle der Russischen Föderation)
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
NACE	National Association of Corrosion Engineers
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VdTÜV MB	Merkblätter vom Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.